

Critical Valve Testing and Re-Calibration



The testing of all safety valves prior to start up will ensure that those valves designated as critical to the process or Tight Shut Off are set and operate to the correct specification.

On many occasions even with new tested valves it has been found that valves do not seat properly if they have been in storage for long periods of time or have been damaged by debris or bad handling at the installation stage. This will led to increased downtime after start up due to retesting and refurbishment of valves critical to the client processes for the start up. Malfunction of a valve will normally been discovered offshore and due to the logistical issue can easily double or treble that cost of carrying this out prior to sail away onshore.



Purpose built workshop cabins allow for valve strip down, repair or recalibration of PRV's, TSO's and other process valves.

Pressure Relief Valves: Under workshop conditions PRV's can be tested either hydraulically or pneumatically to ensure that relief set pressures are correct and gas or fluid bypass rates are within the limits specified.

Nitrogen / Helium trace testing allows for leak detection down to 5 standard cubic feet per year so that possible problems of seat bypass, leaking valve bonnets and fittings can be eliminated before valve installation.

Tight Shut off Valves:- Too often it is found that valve seats are damaged so that process isolation cannot be by valve alone and spading must take place. Testing of TSO's before installation can help to pinpoint problems before one arises under operating conditions. Repairs or refurbishment can then take place in a controlled clean environment.



Personnel Sourcing & Supply

Project Management Teams

EPC Engineering Services

FAT / SIT Vendor Selection

Procedure Preparation

Mechanical Installation

Electrical Installation

Mechanical Completion Services

Commissioning Service

Start-up & Operations Services

Maintenance & Shutdown Services

Pre-Commissioning Services

HVWF Flushing

High Pressure Jetting

Gauging & Pigging

Bolt Tensioning Flange Management

Hydrostatic : Pneumatic Testing

CCTV Inspection

Chemical Cleaning

Oil Flushing

System Drying

Critical Valve Testing

Nitrogen Leak Testing

NDT Inspection

www.ener-mex.com



Critical Valve Testing and Re-Calibration



Permite asegurar a los Clientes que aquellas válvulas designadas como críticas para el proceso o de Cierre Apretado "Tight Shut Off" están colocadas y operan correctamente según la especificación. En muchas ocasiones se ha encontrado que las válvulas no sientan correctamente o han sido dañadas por los escombros en la etapa de instalación, lo cual ha incrementado tiempo improductivo después de la puesta en marcha debido a volver a ensayar y reformar las válvulas críticas para el proceso del cliente. Válvulas de Alivio de Presión:- Bajo condiciones de taller estas válvulas pueden ser ensayadas bien hidráulicamente o neumáticamente para asegurar que las presiones fijadas de alivio son correctas y que los índices de desviación de gas o fluido están dentro de los límites especificados. Válvulas de Cierre Apretado "Tight Shut off Valves":- Se ha encontrado muy a menudo que los asientos de válvulas están dañados y que el aislamiento de proceso no se puede hacer solo con la válvula y hay que realizar el "spading". Los ensayos de estas válvulas antes de la instalación pueden ayudar a localizar con precisión los problemas antes de que surjan bajo condiciones de operación. Las reparaciones y reformas pueden tener lugar entonces en un ambiente controlado y limpio. Cabinas de taller construidas para tal fin permiten desmontar, reparar o recalibrar todo tipo de válvulas de proceso. Ensayos con Nitrógeno / Helio permiten la detección de fugas hasta 5 pies cúbico por año para que los posibles problemas de desviación de asiento, fugas en sombreretes y accesorios de válvulas puedan ser eliminadas antes de la instalación de éstas.



En de nombreuses occasions, il a été démontré que les vannes, même neuves, ne peuvent pas être correctement installées si elles ont été entreposées pendant une longue période ou si elles ont été endommagées par des résidus ou une mauvaise manipulation au moment de l'installation. Ceci a pour conséquence d'augmenter les temps d'arrêt de production des vannes clés (dites « critiques ») après démarrage dus aux tests successifs et à la rénovation de certaines vannes. Les anomalies sont généralement découvertes off shore et, de par le problème logistique que ceci suppose, elles impliquent un coût deux à trois fois supérieur au coût normal de réparation avant expédition.

dispose de cabines-ateliers de réparation permettant de démonter, réparer et de re-calibrer les vannes étanches (TSO), les vannes régulatrices de pression (PRV) ou toute autre vanne employée.

Le travail en atelier permet de réaliser des tests hydrauliques ou pneumatiques des vannes régulatrices afin de s'assurer que les pressions de relâchement sont correctes et que les débits de circulation des gaz ou fluides sont dans les limites exigées.

Les assises des vannes sont trop souvent endommagées et ne peuvent fournir une étanchéité satisfaisante seules. Il est donc courant d'avoir recours au « spading ». Les tests des vannes étanches avant installation peuvent permettre de révéler des problèmes précis avant que ceux-ci ne surviennent en fonctionnement. Les réparations peuvent alors être réalisées dans un environnement propre et contrôlé.

Personnel Sourcing & Supply

Project Management Teams

EPC Engineering Services

FAT / SIT Vendor Selection

Procedure Preparation

Mechanical Installation

Electrical Installation

Mechanical Completion Services

Commissioning Service

Start-up & Operations Services

Maintenance & Shutdown Services

Pre-Commissioning Services

HVWF Flushing

High Pressure Jetting

Gauging & Pigging

Bolt Tensioning Flange Management

Hydrostatic : Pneumatic Testing

CCTV Inspection

Chemical Cleaning

Oil Flushing

System Drying

Critical Valve Testing

Nitrogen Leak Testing

NDT Inspection

www.ener-mex.com

